УТВЕРЖДАЮ
Руководитель Дирекции
импортозамещения и взаимодействия
с производителями оборудования
ПАО «Россети»

_____ К.А. Осинцев
«__11__» ____сентября_____2026 г.

АКТ

ПЛАНОВОЙ ИНСПЕКЦИОННОЙ ПРОВЕРКИ ПРОИЗВОДСТВА

№ IA-211/26

к заключению аттестационной комиссии № I3-130/16 от 16.12.2016

Срок действия с 11.09.2026 г.
Дата очередной плановой проверки производства до 11.09.2031 г.

ОБОРУДОВАНИЕ

Провода неизолированные для воздушных линий электропередачи изготовленные по ГОСТ 839-2019 марок:

– АС номинальным сечением 10/1,8; 16/2,7; 25/4,2; 35/6,2; 50/8; 70/11; 70/72; 95/16; 95/141; 120/19; 120/27; 150/19; 150/24; 150/34; 185/24; 185/29; 185/43; 185/128; 205/27; 240/32; 240/39; 240/56; 300/39; 300/48; 300/66; 300/67; 300/204; 330/30; 330/43; 400/18; 400/22; 400/51; 400/64; 400/93; 450/56; 500/26; 500/27; 500/64; 500/336; 550/71; 600/72 мм^2;

– АСКП 10/1,8; 16/2,7; 25/4,2; 35/6,2; 50/8; 70/11; 70/72; 95/16; 95/141; 120/19; 120/27; 150/19; 150/24; 150/34; 185/24; 185/29; 185/43; 185/128; 205/27; 240/32; 240/39; 240/56; 300/39; 300/48; 300/66; 300/67; 300/204; 330/30; 330/43; 400/18; 400/22; 400/51; 400/64; 400/93; 450/56; 500/26; 500/27; 500/64; 500/336; 550/71; 600/72 мм^2;

– АСКС 10/1,8; 16/2,7; 25/4,2; 35/6,2; 50/8; 70/11; 70/72; 95/16; 95/141; 120/19; 120/27; 150/19; 150/24; 150/34; 185/24; 185/29; 185/43; 185/128; 205/27; 240/32; 240/39; 240/56; 300/39; 300/48; 300/66; 300/67; 300/204; 330/30; 330/43; 400/18; 400/22; 400/51; 400/64; 400/93; 450/56; 500/26; 500/27; 500/64; 500/336; 550/71; 600/72 мм^2.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Саранскккабель-Оптика» (ООО «Саранскккабель-Оптика»)
ИНН 1327153649
430016, Республика Мордовия, г.Саранск ул.Строительная д. 3Г, строение 1

Запрещается передача и перепечатка и публикация материалов настоящего заключения
без разрешения ПАО «Федеральная сетевая компания - Россети»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью «Саранскккабель-Оптика» (ООО «Саранскккабель-Оптика»)
430016, Республика Мордовия, г.Саранск ул.Строительная д. 3Г, строение 1

СООТВЕТСТВУЕТ
техническим требованиям Публичного акционерного общества «Федеральная сетевая компания -Россети»

РЕКОМЕНДУЕТСЯ
для применения на объектах филиалов и дочерних обществ Публичного акционерного общества «Федеральная сетевая компания - Россети»

Количество баллов в соответствии с СТО 34.01-22-002-2023 - 100.

Таблица 13.5.2 – Провода неизолированные для воздушных линий электропередачи марок АС, АСКП, АСКС. Использование произведенных на территории Российской Федерации основных материалов:

Наименование компонентов	Кол-во баллов	Результат, кол-во баллов
- проволока (катанка) из стали, меди, алюминия и сплавов на их основе, стальная оцинкованная и стальная плакированная алюминием проволока	27,0	27,0
- смазка	13,0	13,0
Итого:	40,0	40,0

В соответствии с СТО 34.01-22-002-2023 количество баллов – 100, подтверждено комиссией в рамках проверки производства.

14 ЗАКЛЮЧЕНИЕ

14.1 На основании результатов проведенной проверки состояния производства, а также рассмотрения представленной документации:

- подтверждено соответствие выпускаемой продукции требованиям ПАО «Россети».
- подтверждено отсутствие изменений ТУ, технологического процесса производства, замены комплектующих аттестованной продукции, требующих проведения повторной аттестации. Отсутствие изменений в конструкции и технологии изготовления подтверждено верификацией информации производителя об отсутствии изменений посредством анализа актуальной технологической документации и документации входного контроля сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих;
- периодические испытания проводятся в порядке и сроки, определенные нормативными документами (ГОСТ 839-2019, СТО 56947007-29.060.10.079-2011).

14.2 На основании результатов настоящей инспекционной проверки состояния производства:

– **подтверждено действие** ЗАК № ІЗ-130/16 от 16.12.2016 «Провода неизолированные для воздушных линий электропередачи марки АС номинальным сечением 10/1,8; 16/2,7; 25/4,2; 35/6,2; 50/8; 70/11; 70/72; 95/16; 95/141; 120/19; 120/27; 150/19; 150/24; 150/34; 185/24; 185/29; 185/43; 185/128; 205/27; 240/32; 240/39; 240/56; 300/39; 300/48; 300/66; 300/67; 300/204; 330/30; 330/43; 400/18; 400/22; 400/51; 400/64; 400/93; 450/56; 500/26; 500/27; 500/64; 500/336; 550/71; 600/72 мм^2, изготовленные по ГОСТ 839-2019»;

– **дополнено** в ЗАК № ІЗ-130/16 от 16.12.2016 провода неизолированные для воздушных линий электропередачи следующих марок:

– АСКП 10/1,8; 16/2,7; 25/4,2; 35/6,2; 50/8; 70/11; 70/72; 95/16; 95/141; 120/19; 120/27; 150/19; 150/24; 150/34; 185/24; 185/29; 185/43; 185/128; 205/27; 240/32; 240/39; 240/56; 300/39; 300/48; 300/66; 300/67; 300/204; 330/30; 330/43; 400/18; 400/22; 400/51; 400/64; 400/93; 450/56; 500/26; 500/27; 500/64; 500/336; 550/71; 600/72 мм^2;

– АСКС 10/1,8; 16/2,7; 25/4,2; 35/6,2; 50/8; 70/11; 70/72; 95/16; 95/141; 120/19; 120/27; 150/19; 150/24; 150/34; 185/24; 185/29; 185/43; 185/128; 205/27; 240/32; 240/39; 240/56; 300/39; 300/48; 300/66; 300/67; 300/204; 330/30; 330/43; 400/18; 400/22; 400/51; 400/64; 400/93; 450/56; 500/26; 500/27; 500/64; 500/336; 550/71; 600/72 мм^2.

14.3 **Количество баллов в соответствии с СТО 34.01-22-002-2023 – 100 баллов:**

14.4 ООО «Саранскккабель-Оптика» обеспечить подачу заявки на проведение очередной плановой проверки производства в сроки, установленные Методикой проведения проверки качества (аттестации) оборудования, материалов и систем в электросетевом комплексе на электросетевых объектах ДЗО ПАО «Россети».

14.5 В случае инициативного внесения изменений в конструкцию или технологию изготовления аттестованного оборудования ООО «Саранскккабель-Оптика» обеспечить направление в адрес ПАО «Россети» заявки на внесение изменений в действующее заключение аттестационной комиссии в порядке и сроки, предусмотренные действующей Методикой ПАО «Россети» проведения проверки качества (аттестации) оборудования, материалов и систем в электросетевом комплексе.

Начальник Департамента нормативно-технического регулирования АО «Россети Научно-технический центр» К.А. Рыжков

Начальник Департамента аттестации оборудования АО «Россети Научно-технический центр» М.Б. Жирнов

Начальник Управления технического регулирования оборудования ЛЭП Департамента нормативно-технического регулирования АО «Россети Научно-технический центр» Н.С. Руднев

Специалист Управления технического регулирования оборудования ЛЭП Департамента нормативно-технического регулирования АО «Россети Научно-технический центр» А.П. Справцева